

UNSER ZIEL IST WIRKSAMKEIT. Um dies zu erreichen, haben wir eine ganze Palette von fotolumineszenten Produkten mit unterschiedlichen Kennwerten und Verwendung geschaffen, die einer wirksamen Kennzeichnung von Rettungswegen und Brandschutzausrüstung dienen. Hinsichtlich der fotometrischer Kennwerte können die Produkte in drei Hauptgruppen geteilt werden:

SL/2 Sie entsprechen mit großer Reserve den NORManforderungen: PN/92/01,02,04, DIN 67510 und sind für Kennzeichnung von gut sowie teilweise beleuchtenden Räumen bestimmt.

SL/5 Sie sind bestimmt für Kennzeichnung von zeitweise oder sehr schwach beleuchtenden Räumen (Krankhäuser, Ambulanzen, Lagerhäuser, Hotelgänge, Unterführungen), fürs Aufbauen von Systemen niedriger Beleuchtung und für Kennzeichnung von Schiffen.

SL/8 Sie sind für Kennzeichnungen unter besonderen Bedingungen bestimmt. Neben sehr hohen fotometrischen Kennwerten entsprechen sie hohen Anforderungen bezüglich Oberflächenbrennbarkeit und Toxizität. Sie werden auf feuerfesten Stoffen hergestellt zur Kennzeichnung von Schiffen, Tunneln in der U-Bahn, Unterführungen, in der Armee – zum Einsatz auch bei sehr schwachen erzeugenden Beleuchtung.

ZEICHEN SL/2							
Stoff	Luminanz nach abgelaufener Zeit (mcd/m ²)						Zeit des Schwindens (min.)
	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.	
Folie (F) Platte (P)	513,71	209,71	106,31	33,51	15,31	6,73	1710
Polykarbonat (W)	525,71	229,71	116,51	35,81	16,11	7,03	1740
System TD [®] (T)	342,81	149,01	76,38	23,81	10,79	4,73	1270

ZEICHEN SL/5							
Stoff	Luminanz nach abgelaufener Zeit (mcd/m ²)						Zeit des Schwindens (min.)
	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.	
Folie (F) Platte (P)	682,70	279,70	140,90	43,70	19,70	8,60	2010
Polykarbonat (W)	650,71	270,71	134,91	41,61	18,71	8,07	1880
System TD [®] (T)	478,71	194,71	97,51	29,91	13,39	5,78	1420
Aluminium (ALU)	951,23	394,23	195,23	58,23	26,03	11,08	2090

ZEICHEN SL/8							
Stoff	Luminanz nach abgelaufener Zeit (mcd/m ²)						Zeit des Schwindens (min.)
	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.	
Aluminium (ALU)	1486,2	638,23	319,23	96,23	42,03	17,53	3200

POLNISCHE NORM: PN - 92/N - 01256/01							
	Luminanz nach abgelaufener Zeit (mcd/m ²)						Zeit des Schwindens (min.)
	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.	
	-	-	-	-	-	0,32	120

NORM: DIN 67510							
	Luminanz nach abgelaufener Zeit (mcd/m ²)						Zeit des Schwindens (min.)
	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.	
	-	-	20	-	2,80	-	340

NORM: ISO / FDIS 17398							
	Luminanz nach abgelaufener Zeit (mcd/m ²)						Klasse
	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.	
108	-	23	7	3	-	-	A
210	-	50	15	7	-	-	B
690	-	140	45	20	-	-	C
1100	-	260	85	35	-	-	D

TOP - DESIGN CHWASZCZYNO CHUDZYŃSKI, STUPNICKI SP.J.

ul. Oliwska 166, PL80-209 Chwaszczyno, Polen

Tel.: +48 58 552 84 04, Fax: +48 58 552 82 87, Mobiltelefon: +48 601 59 44 44

www.znaki-tdc.com



TECHNISCHE KENNWERTE PVC-Platte

PVC-Platte SL/2						
Zeit	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.
Lichtluminanz (mcd/m ²)	513,7	209,7	106,3	33,5	15,3	6,7
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Zeit des Schwindens:	1710 min. – Zeit, nach der die Lichtluminanz den Grenzwert 0,32 mcd/m ² erreicht					
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Toxizität:	Nicht toxisch. Hygieneattest Staatliches Hygieneinstitut Warschau					
Radioaktivität:	Nicht radioaktiv. Bewertung des Zentrallabors für Radiologischen Schutz Warschau.					
Brennbarkeit:	Selbstlöschender Stoff (Messung einer Aluminiumprobe, gemäß der Norm ISO 3795)					
Temperaturbereich:	-20°C bis +70°C					
Art des eingesetzten Klebstoffs:	Acryklebstoff FTM 1					
Beständigkeit gegen Abreißung:	30 N / 25 mm (180° auf Edelstahl)					
Endliche maximale Bodenhaftung:	Nach 24 Stunden					
Aufbewahrungstemperatur:	15°C bis 25°C, relative Feuchtigkeit 50%					
Art und Weise sowie Bedingungen der Montage:	Montage nur auf sauberem, trockenem, nicht staubigem, von Fett befreitem Boden. Es ist zu vermeiden, die Zeichen auf Materialien mit niedriger Oberflächenspannung anzubringen wie: Polypropylen oder Polyethylen. Vermeiden, die Montage auf sehr gebogenen, mit kleinem Durchmesser Oberflächen durchzuführen. Temperatur der Montage über +10°C.					
Produktssignierungsweise:	tdc® SL/2		CNBOP Nr / Jahr			
Vorhandene Zertifikate, Teste und Atteste:	Das Produkt besitzt alle durch das polnische Gesetz erforderlichen Teste, Atteste, Zertifikate und Zulassungsbescheinigungen.					
Bearbeitung:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166, Juni 2005					

PVC-Platte SL/5						
Zeit	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.
Lichtluminanz (mcd/m ²)	682,7	279,7	140,9	43,7	19,7	8,6
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Zeit des Schwindens:	2010 min. – Zeit, nach der die Lichtluminanz den Grenzwert 0,32 mcd/m ² erreicht					
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Toxizität:	Nicht toxisch. Hygieneattest Staatliches Hygieneinstitut Warschau.					
Radioaktivität:	Nicht radioaktiv. Bewertung des Zentrallabors für Radiologischen Schutz Warschau.					
Klassifizierung der Brennbarkeit:	Der Stoff entspricht den Anforderungen des internationalen Kodexes für Brandprüfverfahren FTP / Teil 5 über Stufen der Oberflächenbrennbarkeit, Bericht TZ / FTP-5 / 106 / 2004					
Toxische Eigenschaften:	Der Stoff entspricht den Anforderungen des internationalen Kodexes für Brandprüfverfahren FTP / Teil 2 über Toxizität der Verbrennungsprodukte, Bericht TZ / FTP-2 / 124 / 2004					
Temperaturbereich:	-40°C bis +90°C					
Art und Weise sowie Bedingungen der Montage:	Die Zeichen sind mit selbstklebenden Montagepunkten ausgestattet. Montage nur auf sauberem, trockenem, nicht staubigem, von Fett befreitem Boden. Es ist zu vermeiden, die Zeichen auf Materialien mit niedriger Oberflächenspannung anzubringen wie: Polypropylen oder Polyethylen. Vermeiden, die Montage auf sehr gebogenen Oberflächen durchzuführen. Temperatur der Montage über +18°C.					
Endliche maximale Bodenhaftung:	Nach 24 Stunden					
Produktssignierungsweise:	tdc® SL/5		CNBOP Nr / Jahr			
Vorhandene Zertifikate, Teste und Atteste:	Das Produkt besitzt alle durch das polnische Gesetz erforderlichen Teste, Atteste, Zertifikate und Zulassungsbescheinigungen.					
Bearbeitung:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166					

Folie SL/2						
Zeit	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.
Lichtluminanz (mcd/m ²)	513,7	209,7	106,3	33,5	15,3	6,7
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Zeit des Schwindens:	1710 min. – Zeit, nach der die Lichtluminanz den Grenzwert 0,32 mcd/m ² erreicht					
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Toxizität:	Nicht toxisch. Hygieneattest Staatliches Hygieneinstitut Warschau					
Radioaktivität:	Nicht radioaktiv. Bewertung des Zentrallabors für Radiologischen Schutz Warschau					
Brennbarkeit:	Selbstlöschender Stoff (Messung einer Aluminiumprobe, gemäß der Norm ISO 3795)					
Temperaturbereich:	-20°C bis +70°C					
Art des eingesetzten Klebstoffs:	Acrylklebstoff FTM 1					
Beständigkeit gegen Abreißung:	30 N / 25 mm (180° auf Edelstahl)					
Endliche maximale Bodenhaftung:	Nach 24 Stunden					
Aufbewahrungstemperatur:	15°C bis 25°C, relative Feuchtigkeit 50%.					
Art und Weise sowie Bedingungen der Montage:	Montage nur auf sauberem, trockenem, nicht staubigem, von Fett befreitem Boden. Es ist zu vermeiden, die Zeichen auf Materialien mit niedriger Oberflächenspannung anzubringen wie: Polypropylen oder Polyethylen. Vermeiden, die Montage auf sehr gebogenen, mit kleinem Durchmesser Oberflächen durchzuführen. Temperatur der Montage über +10°C.					
Produktssignierungsweise:	tdc® SL/2		CNBOP Nr / Jahr			
Vorhandene Zertifikate, Teste und Atteste:	Das Produkt besitzt alle durch das polnische Gesetz erforderlichen Teste, Atteste, Zertifikate und Zulassungsbescheinigungen.					
Bearbeitung:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166, Juni 2005					

Folie SL/5						
Zeit	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.
Lichtluminanz (mcd/m ²)	682,7	279,7	140,9	43,7	19,7	8,6
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Zeit des Schwindens:	2010 min - Zeit, nach der die Lichtluminanz den Grenzwert 0,32 mcd/m ² erreicht					
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Toxizität:	Nicht toxisch. Hygieneattest Staatliches Hygieneinstitut Warschau.					
Radioaktivität:	Nicht radioaktiv. Bewertung des Zentrallabors für Radiologischen Schutz Warschau					
Brennbarkeit:	Selbstlöschender Stoff (Messung einer Aluminiumprobe, gemäß der Norm ISO 3795)					
Temperaturbereich:	-20°C bis +70°C					
Art des eingesetzten Klebstoffs:	Acrylklebstoff FTM 1					
Beständigkeit gegen Abreißung:	30 N / 25 mm (180° auf Edelstahl)					
Endliche maximale Bodenhaftung:	Nach 24 Stunden					
Brennbarkeit:	Selbstlöschender Stoff (Messung einer Aluminiumprobe, gemäß der Norm ISO 3795)					
Art und Weise sowie Bedingungen der Montage:	Montage nur auf sauberem, trockenem, nicht staubigem, von Fett befreitem Boden. Es ist zu vermeiden, die Zeichen auf Materialien mit niedriger Oberflächenspannung anzubringen wie: Polypropylen oder Polyethylen. Vermeiden, die Montage auf sehr gebogenen, mit kleinem Durchmesser Oberflächen durchzuführen. Temperatur der Montage über +10°C.					
Produktssignierungsweise:	tdc® SL/5		CNBOP Nr / Jahr			
Vorhandene Zertifikate, Teste und Atteste:	Das Produkt besitzt alle durch das polnische Gesetz erforderlichen Teste, Atteste, Zertifikate und Zulassungsbescheinigungen.					
Bearbeitung:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166					

SYSTEM TD® SL/2						
Zeit	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.
Lichtluminanz (mcd/m ²)	342,8	149,0	76,3	23,8	10,7	4,7
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Zeit des Schwindens:	1270 min - Zeit, nach der die Lichtluminanz den Grenzwert 0,32 mcd/m ² erreicht					
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Toxizität:	Nicht toxisch. Hygieneattest Staatliches Hygieneinstitut Warschau					
Radioaktivität:	Nicht radioaktiv. Bewertung des Zentrallabors für Radiologischen Schutz Warschau.					
Temperaturbereich:	- 40°C bis + 90°C					
Art des eingesetzten Klebstoffs:	Zweiseitiger Acrylklebstoff auf dem Träger aus Polyethylschaum					
Beständigkeit gegen Abschneiden aus Stahl:	40 N / 625 mm ² (nach der Norm EN 1943, in der Temperatur 23°C +/-2°C).					
Endliche maximale Bodenhaftung:	Nach 24 Stunden					
Art und Weise sowie Bedingungen der Montage:	Montage nur auf sauberem, trockenem, nicht staubigem, von Fett befreitem Boden. Es ist zu vermeiden, die Zeichen auf Materialien mit niedriger Oberflächenspannung anzubringen wie: Polypropylen oder Polyethylen. Vermeiden, die Montage auf sehr gebogenen Oberflächen durchzuführen. Temperatur der Montage über +18°C.					
Produktssignierungsweise:	tdc @ SL/2		CNBOP Nr / Jahr			
Vorhandene Zertifikate, Teste und Atteste:	Das Produkt besitzt alle durch das polnische Gesetz erforderlichen Teste, Atteste, Zertifikate und Zulassungsbescheinigungen.					
Bearbeitung:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166					

SYSTEM TD® SL/5						
Zeit	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.
Lichtluminanz (mcd/m ²)	478,7	194,7	97,5	29,9	13,3	5,7
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Zeit des Schwindens:	1420 min - Zeit, nach der die Lichtluminanz den Grenzwert 0,32 mcd/m ² erreicht					
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Toxizität:	Nicht toxisch. Hygieneattest Staatliches Hygieneinstitut Warschau.					
Radioaktivität:	Nicht radioaktiv. Bewertung des Zentrallabors für Radiologischen Schutz Warschau					
Temperaturbereich:	- 40°C bis + 90°C					
Art des eingesetzten Klebstoffs:	Zweiseitiger Acrylklebstoff auf dem Träger aus Polyethylschaum					
Beständigkeit gegen Abschneiden aus Stahl:	40 N / 625 mm ² (nach der Norm EN 1943, in der Temperatur 23 °C +/-2 °C).					
Beständigkeit gegen Abreißung aus Stahl:	22 N / 25 mm (nach der Norm EN 1939, in der Temperatur 23°C +/-2 °C)					
Endliche maximale Bodenhaftung:	Nach 24 Stunden					
Art und Weise sowie Bedingungen der Montage:	Montage nur auf sauberem, trockenem, nicht staubigem, von Fett befreitem Boden. Es ist zu vermeiden, die Zeichen auf Materialien mit niedriger Oberflächenspannung anzubringen wie: Polypropylen oder Polyethylen. Vermeiden, die Montage auf sehr gebogenen Oberflächen durchzuführen. Temperatur der Montage über +18°C.					
Produktssignierungsweise:	tdc@ SL/5		CNBOP Nr / Jahr			
Vorhandene Zertifikate, Teste und Atteste:	Das Produkt besitzt alle durch das polnische Gesetz erforderlichen Teste, Atteste, Zertifikate und Zulassungsbescheinigungen.					
Bearbeitung:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166					

TECHNISCHE KENNWERTE

Polykarbonat SL/2

W

TOP - DESIGN CHWASZCZYNO CHUDZYŃSKI, STUPNICKI SP.J.
 ul. Oliwska 166, PL80-209 Chwaszczyno, Polen
 Tel.: +48 58 552 84 04, Fax: +48 58 552 82 87, Mobiltelefon: +48 601 59 44 44

www.znaki-tdc.com



Polykarbonat SL/2						
Zeit	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.
Lichtluminanz (mcd/m ²)	525,71	229,71	116,51	35,81	16,11	7,03

Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen

Zeit des Schwindens:	1740 min – Zeit, nach der die Lichtluminanz den Grenzwert 0,32 mcd/m ² erreicht
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen	
Warenname:	Fotolumineszente Zeichen und Bodenmarkierungen – LLL System
Warentyp:	PC - SL/2
Hersteller:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166
Bestimmung:	Zeichen und Bodenmarkierungen zur Kennzeichnung von Rettungswegen auf niedrigem Niveau und von gefährlichen Schwellen, Konstruktionselementen, Maschinenteilen etc., in langen Korridoren, Treppen u. ä.
Lichtluminanz:	Kalibrierungszeugnis: 2500-M2-1947- 85.10-M23 // 2004 Hauptamt für Maße Warschau.
Toxizität:	Nicht toxisch. Hygieneattest Staatliches Hygieneinstitut Warschau.
Radioaktivität:	Nicht radioaktiv. Bewertung des Zentrallabors für Radiologischen Schutz Warschau.
Temperaturbereich:	-40°C bis +120°C
Art des eingesetzten Klebstoffs:	Acrylklebstoff
Beständigkeit gegen Abschneiden aus Stahl:	40 N / 625 mm ²
Beständigkeit gegen Abreißung aus Stahl:	22 N / 25 mm
Endliche maximale Bodenhaftung:	Nach 24 Stunden
Art und Weise sowie Bedingungen der Montage:	Montage nur auf sauberem, trockenem, nicht staubigem, von Fett befreitem Boden. Es ist zu vermeiden, die Zeichen auf Materialien mit niedriger Oberflächenspannung anzubringen wie: Polypropylen oder Polyethylen. Temperatur der Montage über +10°C. Empfohlene Temperatur 15°C bis 20°C.
Betriebsbemerkungen:	Die aufgeklebten Zeichen und Bodenmarkierungen eignen sich nach Abreißen nicht mehr zur erneuten Verwendung.
Produktssignierungsweise:	tdc® SL/2  DNV 0575 CNBOP Nr / Jahr
Vorhandene Zertifikate, Teste und Atteste:	Das Produkt besitzt alle durch das polnische Gesetz erforderlichen Teste, Atteste, Zertifikate und Zulassungsbescheinigungen.
Bearbeitung:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166, Juni 2005

TOP - DESIGN CHWASZCZYNO CHUDZYŃSKI, STUPNICKI SP.J.


ul. Oliwska 166, PL80-209 Chwaszczyno, Polen

Tel.: +48 58 552 84 04, Fax: +48 58 552 82 87, Mobiltelefon: +48 601 59 44 44

TECHNISCHE KENNWERTE

Polykarbonat SL/5

W

Polykarbonat SL/5						
Zeit	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.
Lichtluminanz (mcd/m ²)	650,71	270,71	134,91	41,61	18,71	8,07
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Zeit des Schwindens:	1880 min – Zeit, nach der die Lichtluminanz den Grenzwert 0,32 mcd/m ² erreicht					
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen						
Warenname:	Fotolumineszente Zeichen und Bodenmarkierungen – LLL System					
Warentyp:	PC - SL / 5					
Hersteller:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166					
Bestimmung:	Zeichen und Bodenmarkierungen zur Kennzeichnung von Rettungswegen auf niedrigem Niveau und von gefährlichen Schwellen, Konstruktionselementen, Maschinenteilen etc., in langen Korridoren, Treppen u. ä.					
Lichtluminanz:	Kalibrierungszeugnis: 2500-M2-1947- 85.10-M23 // 2004 Hauptamt für Maße Warschau					
Toxizität:	Nicht toxisch. Hygieneattest Staatliches Hygieneinstitut Warschau.					
Radioaktivität:	Nicht radioaktiv. Bewertung des Zentrallabors für Radiologischen Schutz Warschau.					
Temperaturbereich:	-40°C bis +120°C					
Art des eingesetzten Klebstoffs:	Acryklebstoff					
Beständigkeit gegen Abschneiden aus Stahl:	40 N / 625 mm ²					
Beständigkeit gegen Abreißung aus Stahl:	22 N / 25 mm					
Endliche maximale Bodenhaftung:	Nach 24 Stunden					
Art und Weise sowie Bedingungen der Montage:	Montage nur auf sauberem, trockenem, nicht staubigem, von Fett befreitem Boden. Es ist zu vermeiden, die Zeichen auf Materialien mit niedriger Oberflächenspannung anzubringen wie: Polypropylen oder Polyethylen. Temperatur der Montage über +10°C. Empfohlene Temperatur 15°C bis 20°C.					
Betriebsbemerkungen:	Die aufgeklebten Zeichen und Bodenmarkierungen eignen sich nach Abreißen nicht mehr zur erneuten Verwendung.					
Produktssignierungsweise:	tdc® SL/5  DNV 0575 CNBOP Nr / Jahr					
Vorhandene Zertifikate, Teste und Atteste:	Das Produkt besitzt alle durch das polnische Gesetz erforderlichen Teste, Atteste, Zertifikate und Zulassungsbescheinigungen.					
Bearbeitung:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166, Juni 2005					

www.znaki-tdc.com



ISO 9001:2008

TOP - DESIGN CHWASZCZYNO CHUDZYŃSKI, STUPNICKI SP.J.
ul. Oliwska 166, PL80-209 Chwaszczyno, Polen
Tel.: +48 58 552 84 04, Fax: +48 58 552 82 87, Mobiltelefon: +48 601 59 44 44

TECHNISCHE KENNWERTE

Thermoplastischer Stoff



Hersteller:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166
Bestimmung:	Fotolumineszente gewölbte Bodenmarkierung ist für dauerhafte Kennzeichnung von Rändern eines Rettungswegs auf niedrigem Niveau bestimmt in Produktionshallen, Lagerhäusern, Garagen, Unterführungen, Korridoren, Treppen u. ä. und auf Ajourböden (Podestengitter).
Herstellung:	Markierungen werden aus thermoplastischem Kunststoff hergestellt.
Art und Weise der Montage:	Markierung ist mit einem mit Gewinde versehenen Bolzen ausgestattet zur Montage auf Ajourkonstruktionen oder Podesten durch Anziehen einer speziellen Unterlegscheibe, die der Markierung beigefügt werden kann. Bei Montage auf einer massiven Oberfläche werden die Markierungen mit Plastikdübeln oder mit oft im Bauwesen verwendeten Kleberstoffen befestigt.
Bedingungen der Montage:	Die Montage ist durchzuführen, nachdem die Oberfläche getrocknet und abgestaubt wird.
Lichtkennwerte:	Das Produkt wird ausschließlich in der SL/5-Technologie hergestellt (gemessen nach DIN 67 510)
Temperaturbereich:	-40°C bis +90°C
Betriebsbemerkungen:	Die Markierung ist widerstandsfähig gegen mechanische Belastung und Abreißung. Wartung und Reinigung können mit allgemein verwendeten Wasch- und Reinigungsmitteln durchgeführt werden. Achtung! In dem leuchtenden Teil der Markierung können hellere Fleckchen vorkommen – es sind Klebungen des Pigments, die aber die Eigenschaften des gesamten Produkts nicht ändern und beeinflussen nicht seine Kennwerte.



www.znaki-tdc.com

TECHNISCHE KENNWERTE

Aluminiumstoff

a

TOP - DESIGN CHWASZCZYNO CHUDZYŃSKI, STUPNICKI SP.J.
 ul. Oliwska 166, PL80-209 Chwaszczyno, Polen
 Tel.: +48 58 552 84 04, Fax: +48 58 552 82 87, Mobiltelefon: +48 601 59 44 44

www.znaki-tdc.com



ALUMINIUM SL/5						
Zeit	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.
Lichtluminanz (mcd/m ²)	951,2	394,2	195,2	58,2	26,0	11,0

Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen

Zeit des Schwindens:	2090 min – Zeit, nach der die Lichtluminanz den Grenzwert 0,32 mcd/m ² erreicht
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen	
Toxizität:	Nicht toxisch. Hygieneattest: HK / B /0025 / 01 / 2005 Staatliches Hygieneinstitut Warschau.
Radioaktivität	Nicht radioaktiv. Bewertung: Z-II / 002/ 01.2005 Zentrallabor für Radiologischen Schutz Warschau
Klassifizierung der Brennbarkeit:	Der Stoff entspricht den Anforderungen des internationalen Kodexes für Brandprüfverfahren FTP / Teil 5 über Stufen der Oberflächenbrennbarkeit Bericht TZ / FTP-5 / 123 / 2004
Raucherzeugende und toxische Eigenschaften:	Der Stoff entspricht den Anforderungen des internationalen Kodexes FTP / Teil 2 über Toxizität der Verbrennungsprodukte Bericht TZ / FTP-2 / 125 / 2004
Temperaturbereich:	- 40 °C bis +100 °C
Produktssignierungsweise:	tdc © ALU - SL / 5 CNBOP Nr / Jahr
Vorhandene Zertifikate, Teste und Atteste:	Das Produkt besitzt alle durch das polnische Gesetz erforderlichen Teste, Atteste, Zertifikate und Zulassungsbescheinigungen
Bearbeitung:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166, Juni 2005

ALUMINIUM SL/8						
Zeit	2 min.	5 min.	10 min.	30 min.	60 min.	120 min.
Lichtluminanz (mcd/m ²)	1486,2	638,2	319,2	96,2	42,0	17,5

Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen

Zeit des Schwindens:	3200 min – Zeit, nach der die Lichtluminanz den Grenzwert 0,32 mcd/m ² erreicht
Die Lichtluminanz wurde gemäß der Norm DIN 67 510 gemessen	
Toxizität:	Nicht toxisch. Hygieneattest: HK / B /0025 / 01 / 2005 Staatliches Hygieneinstitut Warschau.
Radioaktivität	Nicht radioaktiv. Bewertung: Z-II / 003/ 01.2005 Zentrallabor für Radiologischen Schutz Warschau.
Klassifizierung der Brennbarkeit:	Der Stoff entspricht den Anforderungen des internationalen Kodexes für Brandprüfverfahren FTP / Teil 5 über Stufen der Oberflächenbrennbarkeit Bericht TZ / FTP-5 / 123 / 2004
Raucherzeugende und toxische Eigenschaften:	Der Stoff entspricht den Anforderungen des internationalen Kodexes FTP / Teil 2 über Toxizität der Verbrennungsprodukte Bericht TZ / FTP-2 / 125 / 2004
Temperaturbereich:	-40°C bis +100°C
Produktssignierungsweise:	tdc © ALU - SL / 8 CNBOP Nr / Jahr
Vorhandene Zertifikate, Teste und Atteste:	Das Produkt besitzt alle durch das polnische Gesetz erforderlichen Teste, Atteste, Zertifikate und Zulassungsbescheinigungen.
Bearbeitung:	TOP-DESIGN CHWASZCZYNO SP.J. 80-209 Chwaszczyno, Oliwska 166, Juni 2005